

Schneidstoff

HW

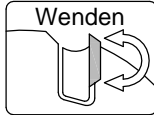
Zähnezahl

Z1+1

Vorschub

MEC

Wenden

**Ausführung:**

- Grundkörper aus Stahl
- Zähnezahl = Z1+1
- Schaftpassung h6

Anwendung:

- Fügen
- Für Vorschübe bis 10 m/min

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

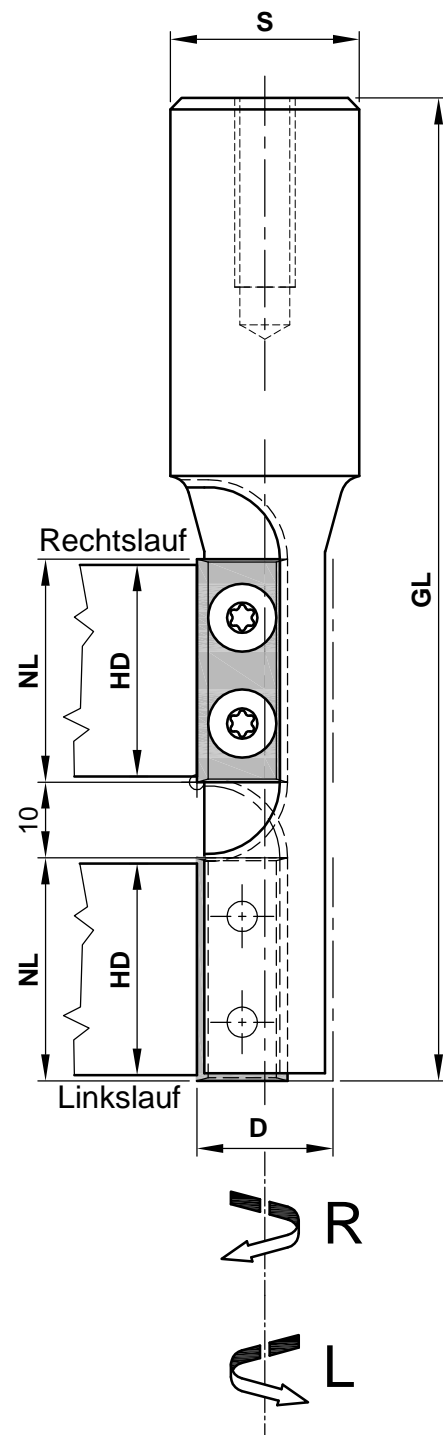
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Wendemesser vormontiert
- Griffschlüssel Torx T15
- Prinzipiell mit Längeneinstellschraube;
Bei Verwendung in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915)
ohne Längeneinstellschraube
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C164-....-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C164-....-M2

Besonderheit:

- Zwei Drehrichtungen in einem Werkzeug



D	NL	GL	HD	S	Z	R/L	n max.	Bestellnummer
18	29.5	130	28	25	1+1	R/L	18000	C164-1830

Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Umfangschneide	2	29.5x12x1.5	10	WMN29.5x12/PG
Schraube Umfangschn.	2	M4x6 (Kopf D9) Torx T15	10	KW.44237.5

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

Z.....Zähnezahl

n max.....max. Drehzahl (U/min)

Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.41640.4 00

C164